

逆变式直流弧焊系列

ZX7 IGBT 系列

逆变式直流弧焊机

特点及用途:

- 1.采用电流型PWM控制技术,动态响应速度快,恒流输出,焊接电流稳定。
- 2.设有多种保护功能,焊机可靠性高。
- 3.有手工焊条电弧焊模式。
- 4.ZX7-250S能自动适应电网 1P-220VAC/1P-380VAC,电网适应能力强。
- 5.体积小,重量轻,移动方便。
- 6.手工焊具有内置引弧电流和推力电流,以满足不同焊条焊接性能的需求。
- 7.适用于酸性、碱性焊条。



技术参数	ZX7-200	ZX7-250S	
额定输入电压(V)	AC220V	AC220V	AC380V
电源频率	50/60Hz	50/60Hz	
相数	1	1	1
额定输入电流(A)	21	22	19
额定输入功率(KVA)	4.6	4.8	7.2
额定空载电压(V)	56	68	60
焊接电流(A)	20-120	30-130	30-160
额定负载持续率(40°C)	25%	25%	20%
绝缘等级	F	F	
外壳防护等级	IP21S	IP21S	
电源冷却方式	风冷	风冷	
外形尺寸(mm)	320x125x265	370x140x305	

ZX7-200
尺寸: 320x125x265mm



ZX7-250S
尺寸: 370x140x305mm

