

直流氩弧焊系列

WS IGBT 全网通系列

逆变式直流氩弧焊机

特点及用途:

- 1、采用先进的逆变技术、效率高、空载损耗小,节约能源。
- 2、采用PWM控制技术,恒流特性好,电流控制精确。
- 3、效率高,体积小,重量轻;控制调节性能好,一机多用,使用方便。
- 4、具有出色的瞬间引弧及恒流特性,焊缝均匀美观。
- 5、体积小巧,轻便易携,特别适合于流动性大的场合及高空作业。
- 6、抗电网波动能力强,达到 $\pm 15\%$ 。
- 7、适用于汽车制造、造船、化工、锅炉、食品、医药、厨房、环保、装修等行业的金属材料加工。
- 8、能自适应电网1P-220VAC/3P-380VAC电网适应能力强。

WS-300S

尺寸: 530x250x430mm



技术参数	WS-300S		WS-315S		WS-400S	
	AC220V	AC380V	AC220V	AC380V	AC220V	AC380V
额定输入电压(V)	AC220V	AC380V	AC220V	AC380V	AC220V	AC380V
电源频率(Hz)	50/60		50/60		50/60	
相数	1	3	1	3	1	3
额定输入电流(A)	20(TIG) 30(MMA)	10(TIG) 12(MMA)	20(TIG) 31(MMA)	13(TIG) 17(MMA)	23(TIG) 33(MMA)	15(TIG) 20(MMA)
额定输入功率(KVA)	4.4(TIG) 6.6(MMA)	6.6(TIG) 7.9(MMA)	4.4(TIG) 6.8(MMA)	8.6(TIG) 11.1(MMA)	5.1(TIG) 7.2(MMA)	9.9(TIG) 13.2(MMA)
额定空载电压(V)	77	68	69	70	69	69
焊接电流(A)	15-160	15-200	15-160	15-250	15-180	15-300
后气时间(S)	1-9.9	1-9.9	1-9.9	1-9.9	1-9.9	1-9.9
起弧电流(A)	0-50	0-50	0-50	0-50	0-50	0-50
额定负载持续率%(40°C)	60%	30%	100%	60%	100%	60%
绝缘等级	F		F		F	
外壳防护等级	IP21S		IP21S		IP21S	
冷却方式	风冷		风冷		风冷	
外形尺寸(mm)	530X250X430		530X250X430		530X250X430	
重量(kg)	15.5		16.7		16.8	

WS-315S

尺寸: 530x250x430mm



WS-400S

尺寸: 530x250x430mm

