

直流氩弧焊系列

WS SCR系列

晶闸管式直流氩弧焊机

特点及用途:

- 1、该机抗干扰能力强，电流稳定，电弧极为稳定，操作简便。
- 2、电流调节范围广，最小电流仅为5A，可连续调节，并用于点焊。
- 3、功能多，适用范围广，单相输入电源有220V/380V之选；具有普通直流手工焊及氩弧焊功能。
- 4、气体延时采用无级调节，方便客户的要求。
- 5、适用于不锈钢、铜、碳钢的薄板焊接，高效节能。



WS-200

技术参数	WS-160	WS-180	WS-200
额定输入电压(V)	1PH220	1PH220/380	1PH220/380
电源频率(Hz)	50/60	50/60	50/60
额定输出电流(A)	160	180	200
电流调节范围(A)	10-160	10-180	14.8-200
空载电压(V)	60	60	60
额定输入电流(A)	36	42	55
额定输入功率(KVA)	7.9	9.2	12
额定负载持续率%(40°C)	15	15	15
焊接厚度范围(mm)	0.3-4	0.3-5	0.3-5
绝缘等级	F	F	F
外壳防护等级	IP21S	IP21S	IP21S
外形尺寸(mm)	530×305×500	530×305×500	530×305×500
重量(Kg)	51.0	55.4	55.6



WS-160



WS-180

